

NPN

New Product News



알루미늄 가공용 APHT 16 인서트 출시



New Product News

KEY POINT

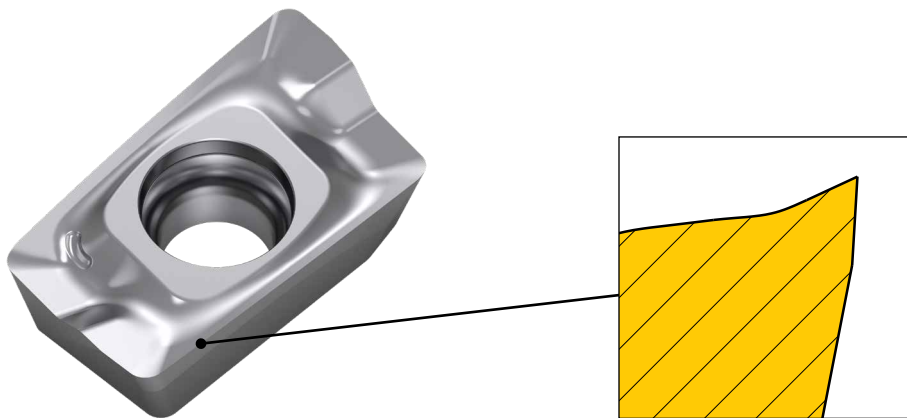
듀라카브는 알루미늄 가공용 APHT 16 인서트를 출시합니다.

기존 APMT 인서트는 높은 경사각으로 절삭 부하가 낮은 범용 가공을 위한 단면형 2코너 인서트입니다. 새롭게 추가되는 APHT 16 인서트는 연삭급 인서트로써, 예리한 인선으로 알루미늄 가공에 최적화된 가공 솔루션을 제공합니다. 또한 APMT 인서트와 호환이 가능하므로 기존 엔드밀과 페이스밀 커터에 장착하여 사용할 수 있습니다.

추가 문의 사항은 담당 PM에게 연락바랍니다.

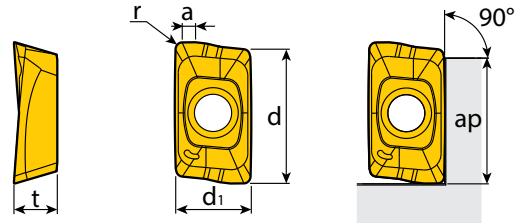
APHT 16 인서트 특징

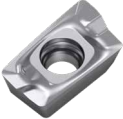
- 단면형 2코너 인서트
- 알루미늄 가공을 위한 연삭급 예리한 인선
- 다양한 코너 반경의 인서트 공급: 0.4 - 3.2 mm
- 기존 APMT 16 커터에 장착 가능



New Product News

APHT 16

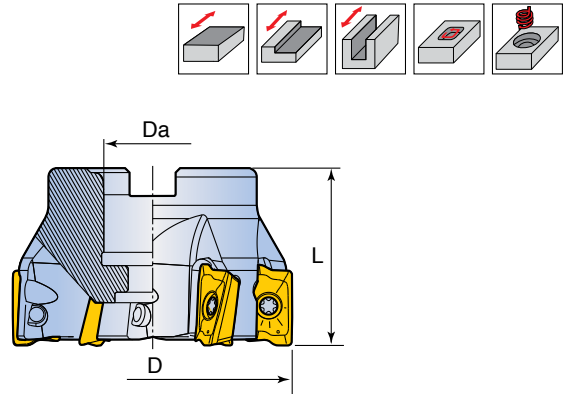


인서트	규격	치수(mm)						추천 절삭 조건		코팅			비코팅	
		d	d1	a	t	r	ap	이송 (mm/tooth)	절삭 깊이 (mm)	DP5320	DP7320	DC9235	DC210	DC325M
	APHT 160404R-AL	16.3	9.3	2	5.32	0.4	13	0.50-0.10	4.5-13.0				●	
	160408R-AL	16.3	9.3	1.6	5.28	0.8	13	0.50-0.10	4.5-13.0				●	
	160416R-AL	16.3	9.3	1.3	5.2	1.6	13	0.50-0.10	4.5-13.0				●	
	160420R-AL	16.2	9.3	0.9	5.23	2	13	0.50-0.10	4.5-13.0				●	
	160430R-AL	16.1	9.3	0.7	5.06	3	13	0.50-0.10	4.5-13.0				●	
	160432R-AL	16.1	9.3	0.7	5.03	3.2	13	0.50-0.10	4.5-13.0				●	

New Product News

90F...APM 16

90° 페이스 밀



규격	인서트		치수(mm)			장착부 볼트
			D	Da	L	
90F4-D40-16-APM16	APMT 1604 APHT 1604	4	40	16	40	SH M8X1.25X25
90F4-D50-22-APM16		4	50	22	40	SH M10X1.5X30
90F5-D63-22-APM16		5	63	22	40	SH M10X1.5X30
90F6-D80-25.4-APM16		6	80	25.4	50	SH M12X1.75X35
90F6-D100-32-APM16		6	100	32	50	SH M16X2X35
90F8-D100-32-APM16		8	100	32	50	SH M16X2X35

코너 r 1.6mm이상 인서트 사용 시 커터 바디 코너 반경은 인서트 r - 0.5mm로 수정 요망

	부품	
	스크류	렌치
90F...D40 - 90F...D63	DS 40093I-TS	DTDW-15
90F...D80 - 90F...D100	DS 40120I-TS	DTDW-15

New Product News

90E...APM 16

90° 엔드 밀

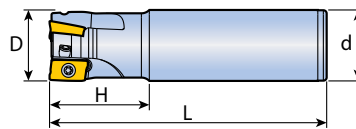


Fig.1

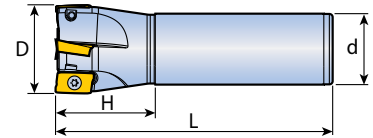
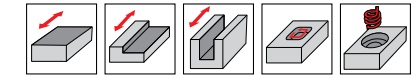


Fig.2

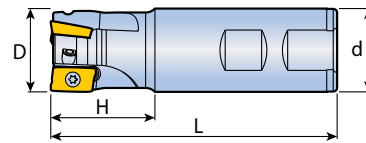


Fig.3

규격	인서트		치수(mm)					중량 (Kg)	Fig.
			D	d	L	H	ap		
90E2-2525-APM16-L115	APMT 1604 APHT 1604	2	25	25	115	35	13	0.39	1
90E2-2625W-APM16-L100		2	26	25	100	35	13	0.34	3
90E2-2625-APM16-L200		2	26	25	200	35	13	0.73	1
90E3-3232W-APM16-L110		3	32	32	110	40	13	0.6	3
90E3-3232-APM16-L125		3	32	32	125	45	13	0.69	1
90E3-3232-APM16-L200		3	32	32	200	65	13	1.19	1
90E3-3332-APM16-L215		3	33	32	215	45	13	1.29	2
90E4-4032-APM16-L125		4	40	32	125	45	13	0.79	2
90E4-4032-APM16-L215		4	40	32	215	45	13	1.35	2

코너 r 1.6mm이상 인서트 사용 시 커터 바디 코너 반경은 인서트 r - 0.5mm로 수정 요망

	부품	
	스크류	렌치
90E...25 - 90E...26	DS 40085I-TS	DTDW-15
90E...32 - 90E...40	DS 40093I-TS	DTDW-15